

# DRE

## Offenes Mehrkanal-Laufrad

Alle Produktabbildungen sind unverbindlich



### Allgemeine Eigenschaften

Offenes Mehrkanal-Laufrad	
Leistung	0,37 ÷ 1,5 kW
Pole	2
Druckstutzen	GAS 1 ¼" - 2" Vertikal GAS 2" - DN50 PN10 Horizontal
Freier Durchgang	15 mm
Max. Volumenstrom	12.6 l/s
Max. Förderhöhe	18.0 m

### Motorblock

Motorblock aus Gusseisen EN-GJL-250, vorgerüstet für den Tauchbetrieb. Dichtungen (Satz), bestehend aus 1 Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid und 1 Dichtungsring. Umweltfreundlicher Trockenläufermotor.

### Verwendung der Maschine

Für fäkalienfreies oder leicht fäkalienhaltiges Schmutzwasser mit kleinen Festanteilen, rechengereinigtes Kanalisationswasser, Niederschlagswasser, Sickerwasser und unterirdisch abgeleitetes Wasser. Für den Einsatz im Haushalt geeignet.

### Werkstoffe

Gehäuse	Gusseisen EN-GJL 250
Werkstoff Laufrad	Gusseisen EN-GJL-250
Kleinteile	Edelstahl - Klasse A2-70
Standarddichtung	Gummi - NBR
Lackierung	Epoxid, zweikomponentig, auf Wasserbasis (mittlere Dicke 80 µm)
Welle	Edelstahl - AISI 420
Ausstattung Gleitringdichtungen Standard	Eine Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid (SiC)

### Einsatzbeschränkungen

Max. Betriebstemperatur	40 °C
pH-Wert der behandelten Flüssigkeit	6 ÷ 14
Viskosität der behandelten Flüssigkeit	1 mm <sup>2</sup> /s
Max. Eintauchtiefe	20 m
Dichte der behandelten Flüssigkeit	1 Kg/dm <sup>3</sup>
Max. Schalldruck	70 dB
Max. Anläufe/Stunde	30



**Griff**

Hebe- und Transportgriff aus Edelstahl AISI 304.



**Kondensator/Relais**

Einphasige Modelle mit integriertem Kondensator. Dreiphasige Modelle mit Motorschutzrelais (auf Anfrage).



**Motor**

Umweltfreundlicher Trockenläufermotor mit thermischen Schutzvorrichtungen.



**Gleitringdichtungen**

Eine Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid (SiC) und ein Dichtring.



**Sperrschutzsystem**

Die besondere Verarbeitung des hydraulischen Teils garantiert den Ausstoß der suspendierten Feststoffe und verhindert die Blockierung des Laufrads.



**Ansauggitter**

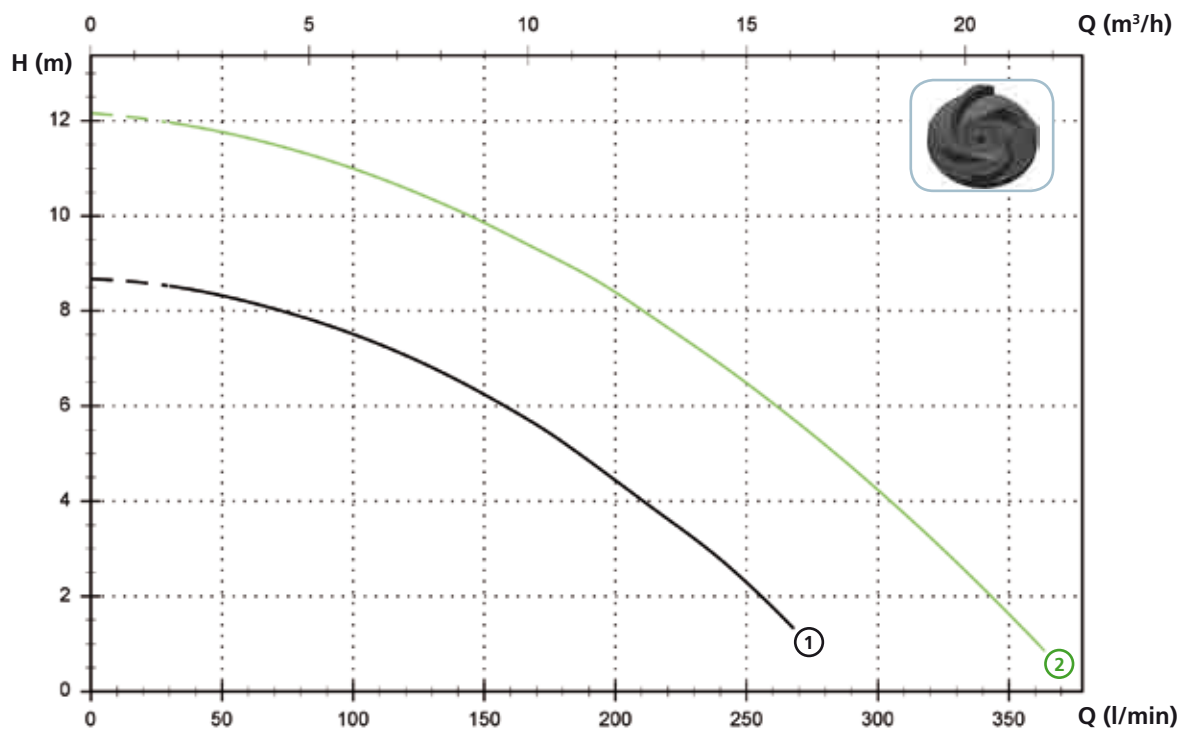
Ansauggitter aus Edelstahl.

# DRE

## Modelle mit vertikalem Gewindedruckstutzen GAS 1¼" - 2 Pole

### Leistungsmerkmale

	l/s	0	1	2	3	4	5	6
	l/min	0	60	120	180	240	300	360
	m <sup>3</sup> /h	0	3.6	7.2	10.8	14.4	18.0	21.6
①	DRE 50/2/G32V A0BM(T)/50	8.7	8.2	7.1	5.2	2.8		
②	DRE 75/2/G32V A0BM(T)/50	12.2	11.6	10.6	9.0	6.9	4.2	1.1



### Technische Daten

	V	Phasen	P1 (kW)	P2 (kW)	A	Rpm	Start	Ø	Freier Kugeldurchgang	
①	DRE 50/2/G32V A0BM/50	230	1	-	0.37	2.8	2900	Dir	G 1¼"	15 mm
②	DRE 75/2/G32V A0BM/50	230	1	-	0.55	3.8	2900	Dir	G 1¼"	15 mm

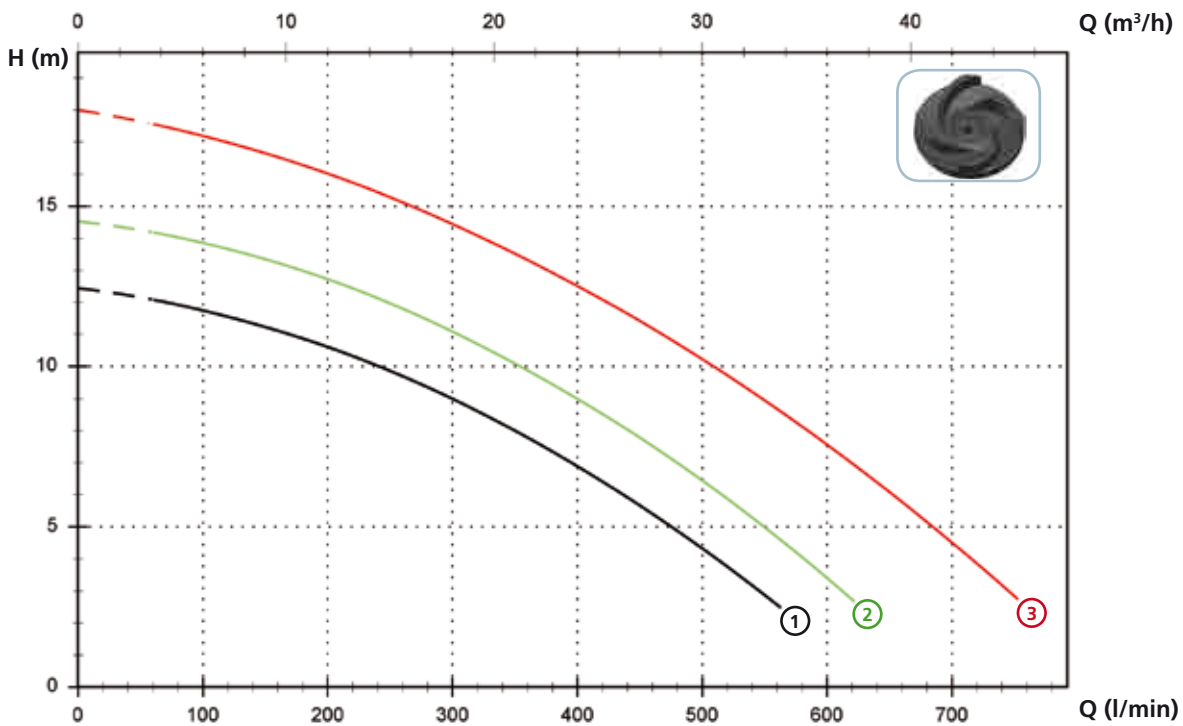
  

	V	Phasen	P1 (kW)	P2 (kW)	A	Rpm	Start	Ø	Freier Kugeldurchgang	
①	DRE 50/2/G32V A0BT/50	400	3	-	0.37	1.1	2900	Dir	G 1¼"	15 mm
②	DRE 75/2/G32V A0BT/50	400	3	-	0.55	1.3	2900	Dir	G 1¼"	15 mm

**Modelle mit vertikalem Gewindedruckstutzen GAS 2" - 2 Pole**

**Leistungsmerkmale**

	l/s	0	2	4	6	8	10	12
	l/min	0	120	240	360	480	600	720
	m <sup>3</sup> /h	0	7.2	14.4	21.6	28.8	36.0	43.2
①	DRE 100/2/G50V A0CM(T)/50	12.4	11.6	10.0	7.8	4.9		
②	DRE 150/2/G50V A0CM(T)/50	14.5	13.7	12.1	9.9	7.0	3.4	
③	DRE 200/2/G50V A0CM(T)/50	18.0	17.0	15.4	13.3	10.7	7.6	3.9



**Technische Daten**

	V	Phasen	P1 (kw)	P2 (kw)	A	Rpm	Start	Ø	Freier Kugeldurchgang	
①	DRE 100/2/G50V A0CM/50	230	1	-	0.88	6.5	2900	Dir	G 2"	15 mm
②	DRE 150/2/G50V A0CM/50	230	1	-	1.1	8.2	2900	Dir	G 2"	15 mm
③	DRE 200/2/G50V A0CM/50	230	1	-	1.5	9.3	2900	Dir	G 2"	15 mm

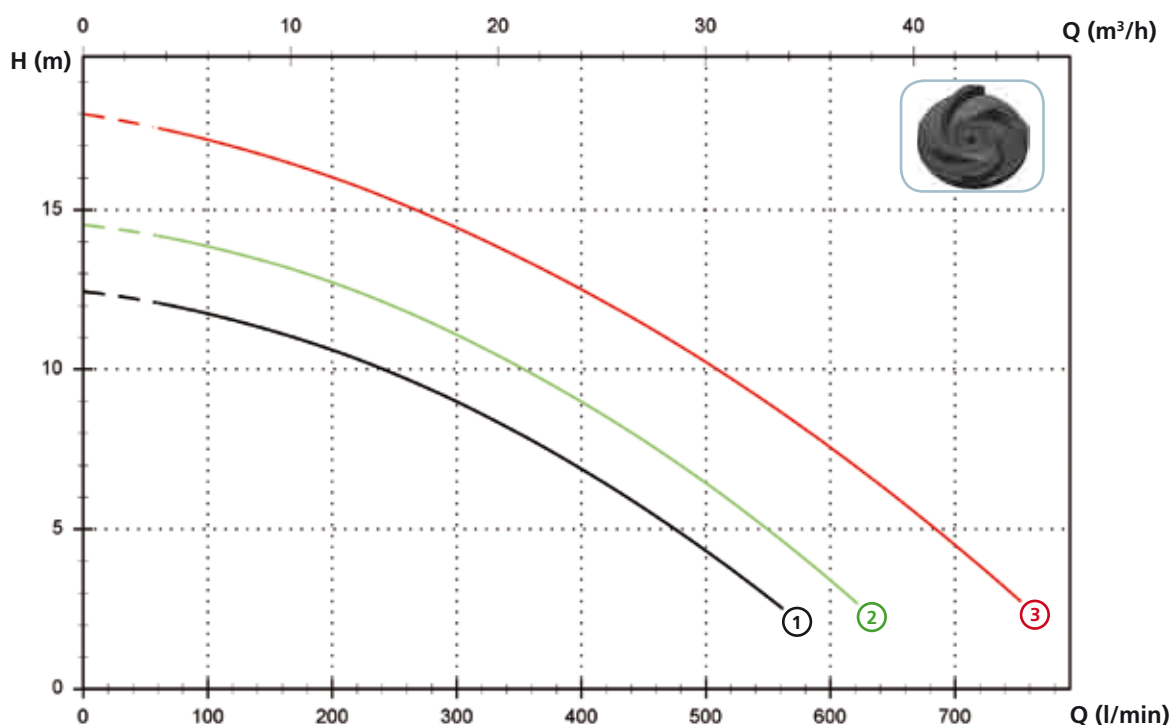
	V	Phasen	P1 (kw)	P2 (kw)	A	Rpm	Start	Ø	Freier Kugeldurchgang	
①	DRE 100/2/G50V A0CT/50	400	3	-	0.88	2.3	2900	Dir	G 2"	15 mm
②	DRE 150/2/G50V A0CT/50	400	3	-	1.1	2.7	2900	Dir	G 2"	15 mm
③	DRE 200/2/G50V A0CT/50	400	3	-	1.5	3.5	2900	Dir	G 2"	15 mm

# DRE

## Modelle mit horizontalem Gewindedruckstutzen GAS 2" Flanschdruckstutzen DN50 PN10-16 - 2 Pole

### Leistungsmerkmale

	l/s	0	2	4	6	8	10	12
	l/min	0	120	240	360	480	600	720
	m <sup>3</sup> /h	0	7.2	14.4	21.6	28.8	36.0	43.2
①	DRE 100/2/G50H A0CM(T)/50	12.4	11.6	10.0	7.8	4.9		
②	DRE 150/2/G50H A0CM(T)/50	14.5	13.7	12.1	9.9	7.0	3.4	
③	DRE 200/2/G50H A0CM(T)/50	18.0	17.0	15.4	13.3	10.7	7.6	3.9



### Technische Daten

	V	Phasen	P1 (kW)	P2 (kW)	A	Rpm	Start	Ø	Freier Kugeldurchgang	
①	DRE 100/2/G50H A0CM/50	230	1	-	0.88	6.5	2900	Dir	G 2"- DN50 PN10-16	15 mm
②	DRE 150/2/G50H A0CM/50	230	1	-	1.1	8.2	2900	Dir	G 2"- DN50 PN10-16	15 mm
③	DRE 200/2/G50H A0CM/50	230	1	-	1.5	9.3	2900	Dir	G 2"- DN50 PN10-16	15 mm

	V	Phasen	P1 (kW)	P2 (kW)	A	Rpm	Start	Ø	Freier Kugeldurchgang	
①	DRE 100/2/G50H A0CT/50	400	3	-	0.88	2.3	2900	Dir	G 2"- DN50 PN10-16	15 mm
②	DRE 150/2/G50H A0CT/50	400	3	-	1.1	2.7	2900	Dir	G 2"- DN50 PN10-16	15 mm
③	DRE 200/2/G50H A0CT/50	400	3	-	1.5	3.5	2900	Dir	G 2"- DN50 PN10-16	15 mm

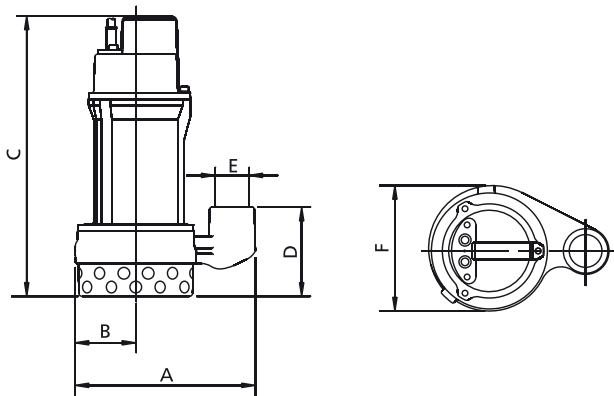
**Lieferbare Versionen**

(Legende der Versionen auf S. 16)

	Lieferbare Versionen											Kühlung				Dichtungssatz				
	N A E	T	T C	T C D	T C D T	T C D G T	T C G	T C S T	T C S G T	T S	T R	T R G	N	CC CCE	FT	C G F T	2SIC	SICM	SICAL	2SICAL
DRE 50/2/G32V A0BM/50			●				●					●						●		
DRE 75/2/G32V A0BM/50			●				●					●						●		
DRE 100/2/G50V A0CM/50			●				●					●						●		
DRE 150/2/G50V A0CM/50			●				●					●						●		
DRE 200/2/G50V A0CM/50			●				●					●						●		
DRE 100/2/G50H A0CM/50			●				●					●						●		
DRE 150/2/G50H A0CM/50			●				●					●						●		
DRE 200/2/G50H A0CM/50			●				●					●						●		
DRE 50/2/G32V A0BT/50	●											●	●					●		
DRE 75/2/G32V A0BT/50	●											●	●					●		
DRE 100/2/G50V A0CT/50	●											●	●					●		
DRE 150/2/G50V A0CT/50	●											●	●					●		
DRE 200/2/G50V A0CT/50	●											●	●					●		
DRE 100/2/G50H A0CT/50	●											●	●					●		
DRE 150/2/G50H A0CT/50	●											●	●					●		
DRE 200/2/G50H A0CT/50	●											●	●					●		

**Außenmaße und Gewichte**

Modelle mit vertikalem Druckstutzen



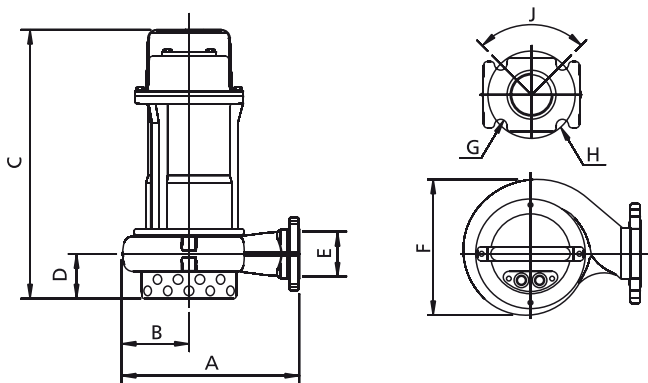
	A	B	C	D	E	F	kg
DRE 50/2/G32V A0BM(T)/50	215	70	335	105	G 1¼"	150	11
DRE 75/2/G32V A0BM (T)/50	215	70	335	105	G 1¼"	150	13
DRE 100/2/G50V A0CM (T)/50	265	100	385	125	G 2"	190	19
DRE 150/2/G50V A0CM (T)/50	265	100	385	125	G 2"	190	20
DRE 200/2/G50V A0CM (T)/50	265	100	385	125	G 2"	190	21

Abmessungen in mm

Alle Maße und Gewichte sind unverbindlich

# DRE

## Modelle mit horizontalem Druckstutzen



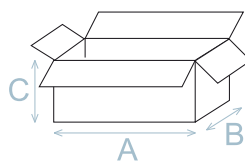
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	kg
DRE 100/2/G50H A0CM (T)/50	255	95	385	65	G 2"-DN50	195	18	125	90°	19
DRE 150/2/G50H A0CM (T)/50	255	95	385	65	G 2"-DN50	195	18	125	90°	20
DRE 200/2/G50H A0CM (T)/50	255	95	385	65	G 2"-DN50	195	18	125	90°	21

Abmessungen in mm

Alle Maße und Gewichte sind unverbindlich

## Außenmaße und Gewichte

	A	B	C
DRE 50/2/G32V A0BM(T)/50	385	225	245
DRE 75/2/G32V A0BM (T)/50	385	225	245
DRE 100/2/G50V A0CM (T)/50	475	285	235
DRE 150/2/G50V A0CM (T)/50	475	285	235
DRE 200/2/G50V A0CM (T)/50	475	285	235
DRE 100/2/G50H A0CM (T)/50	475	285	235
DRE 150/2/G50H A0CM (T)/50	475	285	235
DRE 200/2/G50H A0CM (T)/50	475	285	235



Abmessungen in mm

Alle Maße und Gewichte sind unverbindlich

## Stückzahl pro Palette

Vom Modell DRE 50-75-100 passen 48 Stück auf eine Palette (EUR 1000x1200 mm).  
 Vom Modell DRE 150-200 passen 32 Stück auf eine Palette (EUR 1000x1200 mm).

## Installationen

