



Ausführung

Vertikale, Peripheral-Tauchpumpen in Blockbauweise, dichtungslos, reversibel.
Anschlussmaße nach DIN EN 12157.
Tauchtiefen 170 mm.

Einsatzgebiete

Für reine nicht-explosive Förderflüssigkeiten, ohne abrasive oder feste Bestandteile, ohne Schwebestoffe, die die Pumpenbaustoffe nicht angreifen.
Durch die geringen Abmessungen eignen sich diese Pumpen optimal im Apparate und Maschinenbau für Temperaturregelgeräte, Kühlung und Temperierung.

Einsatzbedingungen

Mediumtemperatur: - Wasser bis 90 °C.
- Öl bis 150 °C.
Max. kinematische Viskosität: 20 mm²/s mit 50 °C (2,9 °E).
Umgebungstemperatur bis 40 °C.
Max. Unterdruck 0,9 bar.
Dauerbetrieb.

Motor

2-poliger Induktionsmotor, 50 Hz (n = 2900 1/min).
B-VT: dreiphasig 230/400 V ± 10% (220-240 / 380-415 V).
Isolationsklasse F.
Schutzart IP 54.
Ausführung nach: IEC 60034.

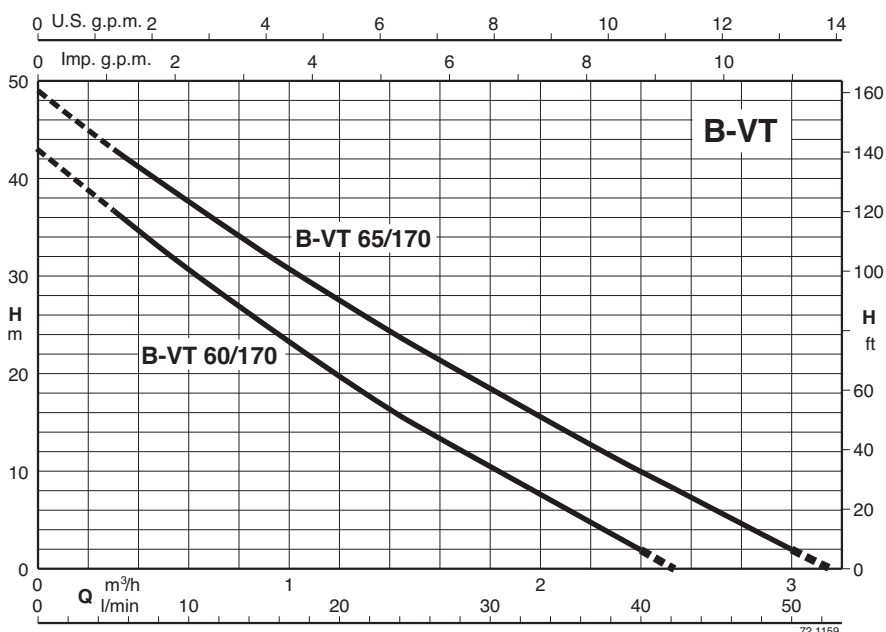
Werkstoffe (Naßteile)

| Teile-Benennung | Werkstoffe |
|-----------------------------|--|
| Pumpengehäuse | Bronze G-Cu Sn 10 EN 1982 |
| Gehäusedeckel | Bronze G-Cu Sn 10 EN 1982 |
| Laufrad | Messing P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 |
| Welle | Chromstahl 1.4104 EN 10088 (AISI 430) |
| Lagerhülse | Chrom-Molybdän-Stahl Korrosionfest |
| Gleitlager im Pumpengehäuse | Polymer |
| Schrauben | Cr-Ni-Stahl 1.4301 EN 10088 (AISI 304) |

Sonderausführungen auf Anfrage

- Klemmenkasten anordnung 2-3-4 nach DIN EN 12157.
- Für Öl Temperatur bis 180 °C.
- Andere Spannungen.
- Frequenz 60 Hz.
- Schutzart IP 55.

Kennlinie mit wasser 20 °C (v = 1 mm²/s) n ≈ 2900 1/min



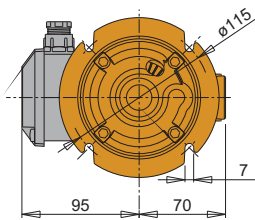
Kenndaten $n \approx 2900$ 1/min

| 3~ | 230V 400V | | P ₂ | | Q | m ³ /h | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----------|-----|----------------|------|----------|-------------------|------|-----|------|------|------|------|-----|------|------|-----|---|--|--|--|
| | A | A | kW | HP | | l/min | 0 | 0,3 | 0,48 | 0,6 | 0,75 | 0,96 | 1,2 | 1,5 | 1,89 | 2,4 | 3 | | | |
| B-VT 60/170 | 1,9 | 1,1 | 0,33 | 0,45 | H | 43 | 37 | 33 | 30,5 | 27,5 | 23,5 | 19,5 | 15 | 8,5 | 2 | | | | | |
| B-VT 65/170 | 2,8 | 1,6 | 0,45 | 0,6 | m | 48,5 | 42,5 | 39 | 37 | 34,5 | 31 | 27 | 23 | 17,5 | 10 | 2 | | | | |

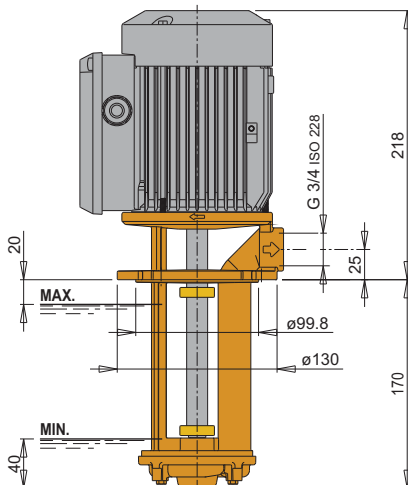
P₂ Motornennleistung.

H Gesamtförderhöhe in m.

Abmessung und Gewicht



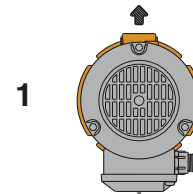
B-VT 60/170: kg 8,2
B-VT 65/170: kg 8,4



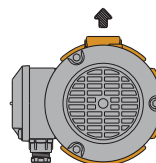
Klemmenkasten-Position (blickrichtung auf den Motor)

EN 12157

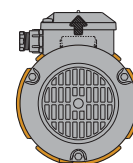
1
Normalausführung



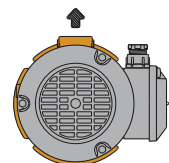
2, 3, 4
Auf Anfrage



2



3



4

Konstruktionsmerkmale

Kompakter Aufbau

Die kompakte Konstruktion ermöglicht die Installation auch auf engstem Raum.

Optimierte Hydraulik

Die Pumpenhydraulik ermöglicht höchste Leistung dauerhaft.

Dichtungsloser Betrieb

Der Betrieb ohne Gleitringdichtung reduziert die Störanfälligkeit erheblich.

